

Everite

Disincrostante acido liquido
concentrato ed inibito (ferro)

Descrizione

Everite è un acido disincrostante liquido concentrato adatto per l'utilizzo sul ferro.

Caratteristiche principali

Everite è un liquido disincrostante altamente concentrato basato su acido cloridrico ed un inibitore di corrosione del ferro.

Everite dissolve calcare, ruggine, deposizioni inorganiche in genere dai pezzi e dai macchinari in ferro.

Benefici

- Disincrosta macchine, caldaie e boiler riportandole ad una ottimale efficienza operativa.
- Rapida rimozione dei depositi inorganici dalle superfici minimizzando il tempo necessario alla disincrostazione.
- Economicità in uso.
- Inibendo l'aggressione chimica ai metalli evita il rischio di corrosione e prolunga la durata delle attrezzature.

Modalità d'uso

Everite può essere utilizzato per attrezzature in ferro. Nel caso di applicazioni su acciaio è necessario rispettare rigorosamente concentrazioni e tempo di contatto. Impianti particolarmente vecchi e incrostati potrebbero evidenziare dopo il trattamento una non perfetta tenuta nei confronti dell'acqua a seguito della rimozione di blocchi di calcare che precedentemente chiudevano eventuali fessure. Un attento esame dell'impianto deve essere effettuato prima dell'avvio dell'operazione di disincrostazione.

Everite dovrebbe essere utilizzato ad una concentrazione iniziale del 5% w/w eventualmente ripristinando in funzione delle necessità.

VA6



Caratteristiche tecniche

Aspetto	liquido leggermente torbido
Colore	giallo - marrone chiaro
Densità relativa (@ 20°C)	1.15 g/ml
pH (soluzione 1 % @ 20°C)	1.2
Chemical Oxygen Demand (COD)	<1 g ossigeno /kg
Contenuto in Azoto (N)	0.2 g/kg
Contenuto in Fosforo (P)	assente

I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica.

Precauzioni per l'utilizzo e lo stoccaggio

Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, in appositi serbatoi di stoccaggio lontano da temperature estreme. Per le informazioni relative alla manipolazione e allo stoccaggio del prodotto consultare la scheda di sicurezza.

Compatibilità del prodotto

Everite contiene inibitori di corrosione verso i materiali ferrosi. Quando applicato alle condizioni raccomandate è utilizzabile sui materiali comunemente utilizzati nell'industria. In caso di incertezza è consigliabile valutare singolarmente i materiali prima di ogni uso.

Metodologia di test

Reagenti:	Soluzione di idrossido di sodio 0.1 N Fenolftaleina indicatore
Procedura:	Aggiungere 2-3 gocce di indicatore a 10 ml di soluzione da testare. Titolare con la soluzione di sodio idrossido fino alla comparsa del colore rosso.
Calcolo:	%w/w Everite = titolante (ml) x 0.12 %v/v Everite = titolante (ml) x 0.105