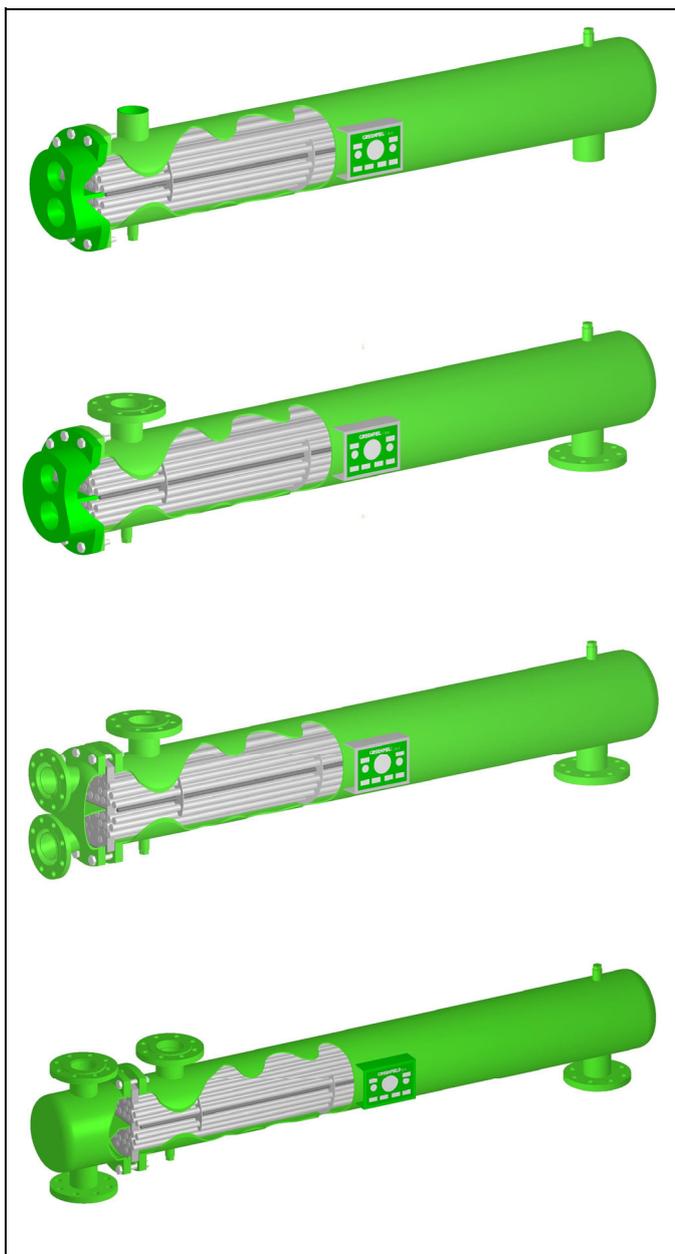


CON FASCIO TUBIERO AD "U" ESTRAIBILE A PASSI



**DESCRIZIONE**

Gli scambiatori di calore serie BEU sono stati calcolati e progettati in modo da ottenere una serie di modelli che si differenziano tra loro per dimensione e superficie di scambio. La configurazione dei diaframmi che caratterizzano la geometria interna del mantello, consentono di coprire una vastissima gamma di applicazioni.

Sono disponibili a 2 / 4 o più passi per sfruttare al meglio i fluidi termo vettori impiegati.

Sono progettati, costruiti in conformità alle seguenti Direttive :

**PED 2014/68/UE** con codice di calcolo base VSR95 Ed.99 e EN13445 Ed. 2014 , a richiesta possono essere progettati con codici di calcolo ASME VIII Div. 1 o AD2000 .

Sono classificati con diverse categorie, in funzione delle pressioni di progetto, dei volumi dei circuiti o comparti e dei tipi di fluido.

La Direttiva prevede due Gruppi :

Fluidi Pericolosi Gruppo 1

Fluidi Non Pericolosi Gruppo 2

La Direttiva è esente per pressioni  $\leq 0,5$  bar.

Nelle tabelle a seguire vengono definite le configurazioni delle categorie in funzione dei gruppi del fluido.

**ATTENZIONE !** Secondo un articolo specifico della Direttiva, quando uno dei due comparti contiene un fluido  $\geq$  della 1° categoria e il secondo comparto contiene un fluido di categoria superiore, l'intero recipiente assume la categoria più elevata.

**ATEX 2014/34/UE**

**II 2G/D Exh IIB T6....T1 Gb – Exh IIIC T6....T1 Db**

Apparecchi non elettrici per atmosfere potenzialmente esplosive.

Sono composti da una testata base a 2 o 4 passi ( o più passi a richiesta) , del tipo ribassata con attacchi frontali oppure cilindrica con attacchi perpendicolari, da un mantello e da un fascio tubiero estraibile costituito da tubi ad "U" mandrinati o saldati e mandrinati su un'unica piastra. La tipica configurazione dei tubi ad "U" consente di assorbire tutte le dilatazioni termiche differenziali che si creano durante il processo di scambio e garantire una perfetta manutenzione essendo il fascio tubiero estraibile.

Una adeguata configurazione, garantisce un'ampia scelta di materiali tra acciaio carbonio e acciai inox, altri materiali sono disponibili a richiesta.

Lo scambiatore Serie BEU è utilizzato per lo scambio termico tra vari fluidi nei processi industriali o nei processi civili di potenzialità rilevanti. I vantaggi di un costo molto contenuto, ispezionabilità del circuito esterno, facilità di manutenzione, ne fanno uno degli apparecchi di scambio termico di maggior impiego.

E' progettato appositamente per fluidi termo vettori industriali quali vapore, acqua surriscaldata, olio diatermico, acqua e altri fluidi.



**PED**

Vari moduli  
CE 1214

**ATEX**

II 2G/D Exh IIB T6....T1 Gb  
Exh IIIC T6....T1 Db  
CE 1370

## CONFIGURAZIONE - materiali

<b>Testata</b>	Acciaio Carbonio
	Acciaio Inox AISI 304
	Acciaio Inox AISI 316
	Altri materiali a richiesta
<b>Guarnizioni</b>	Tecnograph GR sp. 3 mm
	Altri materiali a richiesta
<b>Tiranti e Dadi</b>	A193B7 + A194 2H
	A193B8 + A194 Gr.8
	A193 B8M + A194 Gr.8M
<b>Piastra tubiera</b>	Acciaio Carbonio
	Acciaio Inox AISI 304
	Acciaio Inox AISI 316
	Altri materiali a richiesta
<b>Tubi – passo 24 Mandrinati alla piastra tubiera Versione per olio diatermico Saldati e mandrinati alla piastra t.</b>	Fe 35.2 Ø 18 x 1,5
	Acciaio Inox AISI 304 A249 Ø 18 x 1 oppure 18 x 1,5
	Acciaio Inox AISI 316 A249 Ø 18 x 1 oppure 18 x 1,5
	Altri materiali e dimensioni a richiesta
<b>Mantello</b>	Acciaio Carbonio
	Acciaio Inox AISI 304
	Acciaio Inox AISI 316
	Altri materiali a richiesta
<b>Diaframmi</b>	Acciaio Carbonio
	Acciaio Inox AISI 304
	Acciaio Inox AISI 316
	Altri materiali a richiesta

### ACCESSORI A RICHIESTA

<b>Selle</b>	Acciaio Carbonio
	Acciaio Inox AISI 304
	Acciaio Inox AISI 316
<b>Golfari di sollevamento</b>	Acciaio Carbonio
	Acciaio Inox AISI 304
	Acciaio Inox AISI 316

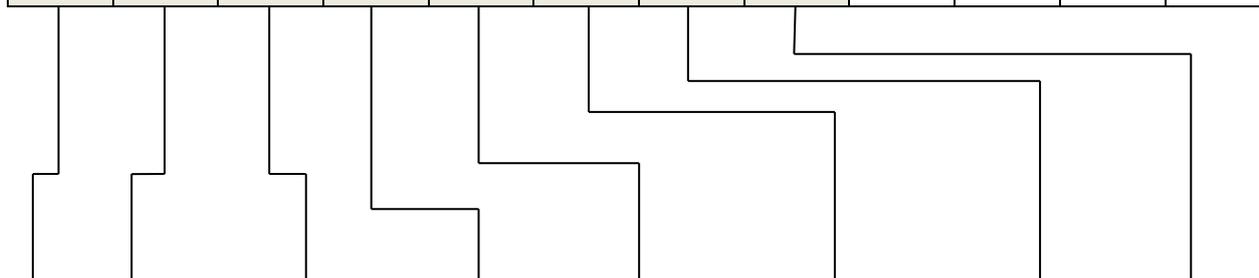
**Le Misure 1-2-3-4-5 sono standardizzate con numero diaframmi fissi  
(es. 211 06 - Ø168 con n° 6 diaframmi)**

**Le Misure 6-7-8-9 sono configurabili.**

# Sistema Codifica Prodotti segue a pag. 4

## Codice Esempio

VBEU	2	C	1	04	02	P12	18	C	X40	B	01
------	---	---	---	----	----	-----	----	---	-----	---	----



Identificativo Serie	N° passi		Tipo di testata		Ø Scambiatore		Lunghezza Scambiatore		N° diaframmi		Pressione di Progetto (bar) Lato Tubi		Ø Tubi	
<b>2</b>	2 passi	<b>F</b>	Filettata	<b>1</b>	Ø133	<b>04</b>	400	<b>04</b>	4	<b>P00</b>	0	<b>18</b>	18	
<b>4</b>	4 passi	<b>R</b>	Ribassata	<b>2</b>	Ø168	<b>05</b>	500	<b>05</b>	5	<b>P06</b>	06	<b>19</b>	19	
<b>6</b>	6 passi	<b>C</b>	Cilindrica	<b>3</b>	Ø219	<b>07</b>	700	<b>06</b>	6	<b>P10</b>	10	<b>25</b>	25	
<b>8</b>	8 passi			<b>4</b>	Ø273	<b>09</b>	900	<b>08</b>	8	<b>P12</b>	12	<b>Y</b>	Spec.	
				<b>5</b>	Ø324	<b>11</b>	1100	<b>10</b>	10	<b>P16</b>	16			
				<b>6</b>	Ø356	<b>13</b>	1300	<b>11</b>	11	<b>P25</b>	25			
				<b>7</b>	Ø406	<b>15</b>	1500	<b>12</b>	12					
				<b>8</b>	Ø456	<b>16</b>	1600	<b>13</b>	13					
				<b>9</b>	Ø508	<b>18</b>	1800	<b>14</b>	14					
						<b>19</b>	1900	<b>15</b>	15					
						<b>20</b>	2000	<b>16</b>	16					
						<b>22</b>	2200	<b>17</b>	17					
						<b>23</b>	2300	<b>18</b>	18					
						<b>24</b>	2400	<b>19</b>	19					
						<b>25</b>	2500	<b>20</b>	20					
						<b>27</b>	2700	<b>21</b>	21					
						<b>28</b>	2800	<b>22</b>	22					
						<b>29</b>	2900	<b>23</b>	23					
						<b>31</b>	3100	<b>24</b>	24					
						<b>32</b>	3200	<b>25</b>	25					
						<b>33</b>	3300	<b>26</b>	26					
						<b>35</b>	3500	<b>27</b>	27					
						<b>36</b>	3600	<b>28</b>	28					
						<b>39</b>	3900	<b>29</b>	29					
						<b>41</b>	4100	<b>30</b>	30					
						<b>47</b>	4700	<b>31</b>	31					
						<b>52</b>	5200	<b>32</b>	32					
								<b>33</b>	33					
								<b>34</b>	34					
								<b>35</b>	35					
								<b>36</b>	36					
								<b>37</b>	37					
								<b>38</b>	38					
								<b>39</b>	39					
								<b>1L</b>	Diaframma Longitudinale					
								<b>LD</b>	Long. + Diaframma					

# Sistema Codifica Prodotti

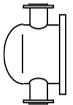
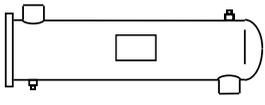
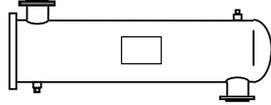
Segue Codice Esempio

VBEU	2	C	1	04	02	P12	18	C	X40	B	01
------	---	---	---	----	----	-----	----	---	-----	---	----

Esecuzione Tubo		Materiale		Connessioni Lato Mantello		Selle e Supporti	
<b>C</b>	Doppie Canaline	<b>X40</b>	Acciaio Inox AISI304	<b>A</b>	Standard	<b>00</b>	Standard
<b>M</b>	Mandrinati						
<b>S</b>	Saldati e Mandrinati						
		<b>X30</b>	Tubi, piastre, mantello A304 resto in Acc. Carb.	<b>B</b>	1° Maggiorazione	<b>01</b>	Selle orizzontali Acciaio Carbonio
		<b>X20</b>	Tubi, piastre, testata A304 resto in Acc. Carb.	<b>C</b>	2° Maggiorazione	<b>02</b>	Selle orizzontali AISI304
		<b>X10</b>	Tubi, piastre A304 resto in Acc. Carb.	<b>D</b>	2 connessioni diverse	<b>03</b>	Selle orizzontali Golfari Acc. Carbonio
		<b>X00</b>	Tubi AISI304 resto in Acc. Carb.	<b>E</b>	3 connessioni	<b>04</b>	Selle orizzontali Golfari AISI304
		<b>K40</b>	Acciaio Inox AISI316	<b>M</b>	1° Minorazione		
		<b>K30</b>	Tubi, piastre, mantello A316 resto in Acc. Carb.	<b>N</b>	2° Minorazione		
		<b>K20</b>	Tubi, piastre, testata A316 resto in Acc. Carb.				
		<b>K10</b>	Tubi, piastre A316 resto in Acc. Carb.				
		<b>K00</b>	Tubi AISI316 resto in Acc. Carb.				
		<b>F00</b>	Tubi Fe resto in Acc. Carb.				
		<b>C00</b>	Tubi Rame resto in Acc. Carb.				
		<b>Y00</b>	Materiali Speciali				

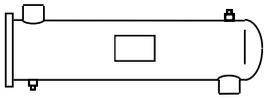
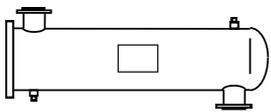
# CONFIGURAZIONE - PED – pressioni di progetto e catogorie (tabelle–gruppi)

## LEGENDA DISEGNI

				
Testata Frontale Connessioni Filettate	Testata Frontale Connessioni Flangiate	Testata Cilindrica Connessioni Perpendicolari Flangiate	Mantello Connessioni Filettate	Mantello Connessioni Flangiate

Lato	Pressione Progetto	Misura 1			
		107 06	111 10	115 12	120 16

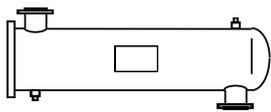
<b>Tubi</b>	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C						
			4/3					
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C						
			4/3					
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7 °C						
			4/3				I°	
			4/3		I°			
								
			I°					
								
16 bar @ 204,4 °C				I°				

<b>Mantello (1)</b>							
	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C	4/3				
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C	4/3				
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7 °C	I°			II°	
	Tab.2 Gr. 2	16 bar @ 204,4 °C	I°		II°		

Nota (1) Tutti i mantelli sono provvisti di connessioni di sfiato e drenaggio Ø 1/2" Rp ISO 7

Nota Tecnica : Temperatura minima di progetto STD per tutte le versioni 0°C

**CONFIGURAZIONE - PED – pressioni di progetto e catogorie (tabelle-gruppi)**

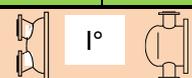
Lato	Pressione Progetto	Misura 2								
		207 04	211 06	215 08	220 14					
<b>Tubi</b>	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C								
							4/3			
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C								
							4/3			
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7 °C								
							4/3		I°	
							I°		I°	
							I°		I°	
							I°		I°	
							I°		I°	
		16 bar @ 204,4 °C								
							I°		II°	
	25 bar @ 226.1 °C									
						II°				
<b>Mantello (3)</b>										
	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C	4/3							
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C	4/3							
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7 °C	I°	II°						
Tab.2 Gr. 2	16 bar @ 204,4 °C	II°								

Nota (1) Tutti i mantelli sono provvisti di connessioni di sfiato e drenaggio Ø 1/2" Rp ISO 7

Nota Tecnica : Temperatura minima di progetto STD per tutte le versioni 0°C

**CONFIGURAZIONE - PED – pressioni di progetto e catogorie (tabelle–gruppi)**

Lato		Pressione Progetto	Misura 3				
			309 06	311 08	315 10	320 16	
Tubi	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C					
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C					
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7°C		I°		II°	
				I°	II°		
		16 bar @ 204,4 °C		II°			
	25 bar @ 226.1 °C		II°				
Mantello (1)	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C	4/3		I°		
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C	4/3				
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7 °C	II°				
	Tab.2 Gr. 2	16 bar @ 204.4 °C	II°				

Lato		Pressione Progetto	Misura 4				
			411 06	415 08	420 10	424 16	
Tubi	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C					
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C					
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7°C		II°			
				II°			
		16 bar @ 204,4 °C		II°			
	25 bar @ 226.1 °C		II°		II° (2)		
Mantello (1)	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C	4/3			I°	
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C	4/3				
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7 °C	II°			II° (2)	
	Tab.2 Gr. 2		II° 16 bar @ 204,4°C		III° 16 bar @ 205 °C / oppure II° (2)		

Nota (1) Tutti i mantelli sono provvisti di connessioni di sfiato e drenaggio Ø 1/2" Rp ISO 7

Nota (2) Declassare PS

Nota Tecnica : Temperatura minima di progetto STD per tutte le versioni 0°C

## CONFIGURAZIONE - PED – pressioni di progetto e catogorie (tabelle–gruppi)

Lato		Pressione Progetto	Misura 5			
			511 06	515 08	520 10	524 16
Tubi	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C	 I° 			
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C	 4/3 			
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7°C	II°			
			II°			
			II° 16 bar @ 204.4 °C		III° 16 bar @ 205°C	
Mantello (1)	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C	I°			
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C	4/3			
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7 °C	II°	II° (2)		
	Tab.2 Gr. 2	16 bar @ 205 °C	III°			

Lato		Pressione Progetto	Misura 6					
			615	616	619	622	625	628
Tubi	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C	 I° 					
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C	 4/3 					
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7°C	II°			III°		
			II° 16 bar @ 204.4 °C	III°				
		16 bar @ 205 °C	III°					
Mantello (1)	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C	I°					
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C	4/3					
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7 °C	II° (2)					
	Tab.2 Gr. 2	16 bar @ 205 °C	III°					IV°

Nota (1) Tutti i mantelli sono provvisti di connessioni di sfiato e drenaggio Ø 1/2" Rp ISO 7

Nota (2) Declassare PS

Nota Tecnica : Temperatura minima di progetto STD per tutte le versioni 0°C

**CONFIGURAZIONE - PED – pressioni di progetto e catogorie (tabelle–gruppi)**

Lato		Pressione Progetto		Misura 7					
				718	720	723	725	729	733
Tubi	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C		I°  					
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 110 °C		4/3  					
	Tab.2 Gr. 2	12 bar @ 191.7 °C		II° (2)					
					II° (2)				
	16 bar @ 205 °C		III°						
Mantello (1)	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C		I°					
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C		4/3					
	Tab.2 Gr. 2	16 bar @ 205 °C		III°		IV°			

Lato		Pressione Progetto		Misura 8						
				820	822	825	829	832	835	839
Tubi	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C		I°						
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C		4/3						
	Tab.2 Gr. 2	16 bar @ 205 °C		III°		IV°				
Mantello (1)	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C		I°						
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C		4/3						
	Tab.2 Gr. 2	16 bar @ 205 °C		IV°						

Lato		Pressione Progetto		Misura 9							
				920	923	925	928	931	936	941	947
Tubi	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C		I°							
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C		4/3							
	Tab.2 Gr. 2	16 bar @ 205 °C		IV							
Mantello (1)	Tab.3 Gr. 1	6 bar @ 350 °C		I°							
	Tab.4 Gr. 2	12 bar @ 110 °C		4/3							
	Tab.2 Gr. 2	16 bar @ 205 °C		IV°							

Nota (1) Tutti i mantelli sono provvisti di connessioni di sfiato e drenaggio Ø 1/2" Rp ISO 7

Nota (2) Declassare PS

Nota Tecnica : Temperatura minima di progetto STD per tutte le versioni 0°C

# Modelli - Dimensioni in mm, Attacchi e Pesi in Kg.

## Configurazione modelli Misura 1 – “ P12 - P16 ”

Mod.	107 06	111 10	115 12	120 16	Mod.	107 06	111 10	115 12	120 16
Peso Kg	37	49	61	73	Peso Kg	43	55	67	79
Mod.	107 06	111 10	115 12	120 16	Mod.	107 06	111 10	115 12	120 16
Peso Kg	40	52	64	76	Peso Kg	46	58	70	82
Modello	107 06			111 10		115 12		120 16	
Peso Kg	42			54		66		78	

### Filettature Gas Femmina Secondo Rp ISO 7 – Flangiature secondo EN 1092-1 (Altre esecuzioni a richiesta)

Misura	Mod.	ØD	Attacchi Testata				Attacchi Mantello			
			T1 - T2		T3 - T4		S1 - S2	S3 - S4	S3 - S4	
			2 passi	4 passi	2 - 4 passi				I° maggiorazione	II° maggiorazione
1	107	133	Ø 1.1/2" Gas	Ø 1.1/4" Gas	DN 40 PN 16	DN 40 PN 40 (1)	Ø 2" Gas	DN 50 PN 16 (2)	DN 65 PN 16 (2)	DN 80 PN 16 (2)
	111									
	115									
	120									

(1) Se la testata cilindrica ha pressione di progetto P06 – 6 bar @ 350 °C la flangiatura è PN 16

(2) Se il mantello ha pressione di progetto 16 bar @ 204,4 la flangiatura è PN 40

Misura	Mod.	ØD	A	A1	A2	B	C	a	a1	H	H1	L	L1	L2
1	107	133	162	222	307	580	100	58	151	218	270	882	942	1027
	111					980						1282	1342	1427
	115					1380						1682	1742	1827
	120					1880						2182	2142	2327

# Modelli - Dimensioni in mm, Attacchi e Pesì in Kg.

## Configurazione modelli Misura 2 – “ P12 – P16 “

<b>Mod.</b>	<b>207 04</b>	<b>211 06</b>	<b>215 08</b>	<b>220 14</b>	<b>Mod.</b>	<b>207 04</b>	<b>211 06</b>	<b>215 08</b>	<b>220 14</b>
<b>Peso Kg</b>	59	65	78	93	<b>Peso Kg</b>	59	65	77	93
<b>Modello</b>	<b>207 04</b>	<b>211 06</b>		<b>215 08</b>	<b>215 08</b>		<b>220 14</b>		
<b>Peso Kg</b>	64	70		82	82		98		

### Filettature Gas Femmina Secondo Rp ISO 7 – Flangiature secondo EN 1092-1 (Altre esecuzioni a richiesta)

Misura	Mod.	ØD	Attacchi Testata			Attacchi Mantello			
			T1 - T2		T3 - T4	T5-T6	S3 - S4	S3 - S4	
			2 passi	4 passi	2 - 4 passi			I° Maggiorazione	II° Maggiorazione
2	207	168	Ø 2" Gas	Ø 1.1/2" Gas	DN 50 PN 16	DN 50 PN 40 (1)	DN 65 PN16 (2)	DN 80 PN16 (2)	DN 100 PN16 (2)
	211								
	215								
	220								

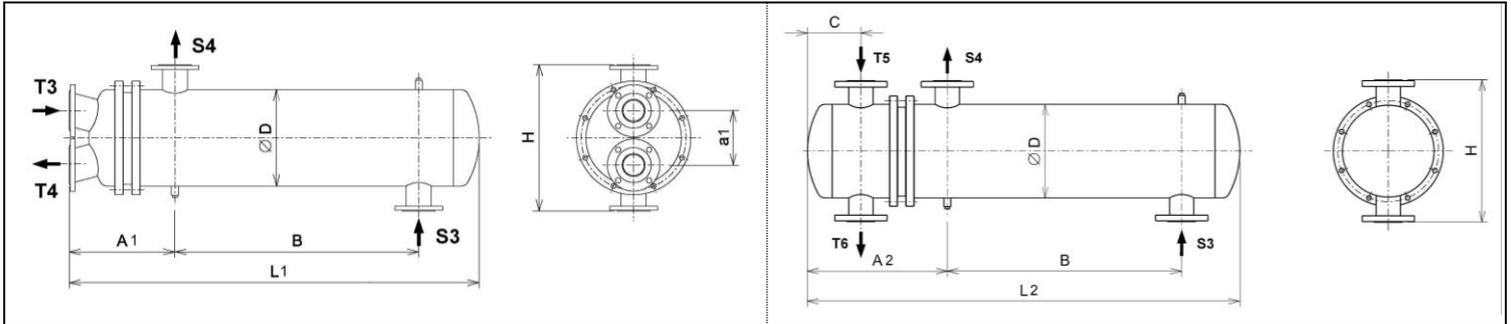
(1) Se la testata cilindrica ha pressione di progetto P06 – 6 bar @ 350 °C la flangiatura è PN 16

(2) Se il mantello ha pressione di progetto 16 bar @ 205 la flangiatura è PN 40

Misura	Mod.	ØD	A	A1	A2	B	C	a	a1	H	L	L1	L2
2	207	168	192	287	387	540	135	70	167	320	892	987	1087
	211					940					1292	1387	1487
	215					1340					1692	1787	1887
	220					1840					2192	2287	2387

## Modelli - Dimensioni in mm, Attacchi e Pesi in Kg.

### Configurazione modelli Misura 3 / 4 / 5 / 6 / 7 – “ P12 – P16 “



### Flangiature secondo EN 1092-1 (Altre esecuzioni a richiesta)

Misura	Modello	Ø D	A1	A2	B	C	a1	H	L1	L2	Attacchi Testata		Attacchi Mantello				Peso Kg	
											T3-T4	T5-T6	S3 - S4	S3 - S4		Testata P12 Ribasata	Testata P16 Cilindrica	
											N° PASSI			Maggiorazione				
											2 - 4			I°	II°			
3	309 06	219	300	415	718	140	190	380	1205	1320	DN65	DN65	DN80	DN 100	DN 125	91	97	
	311 08				918				1405	1520						100	106	
	315 10				1318				1850	1920						119	125	
	320 16				1818				2305	2420						144	150	
4	411 06	273	358	502	886	164	210	460	1464*	1618*	DN80	DN80	DN100	DN 125	DN 150	128	140	
	415 08				1286				1864*	2018*						154	166	
	420 10				1786				2364*	2518*						188	200	
	424 16				2186				2764*	2918*						214	226	
5	511 06	324	406	591	850	205	222	540	1516*	1746*	DN 100	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	163	180	
	515 08				1250				1912*	2146*						213	230	
	520 10				1750				2416*	2264*						261	278	
	524 16				2150				2816*	3046*						297	314	
6	615	356	420	585	1245	225	252	580	1994*	2174*	DN 125	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	300	316	
	616				1345				2094*	2274*						312	328	
	619				1645				2394*	2574*						348	364	
	622				1945				2694*	2874*						384	400	
	625				2245				2994*	3174*						420	436	
	628				2545				3294*	3474*						456	472	
	631				2845				3594*	3774*						492	508	
7	718	406	588	680	1545	260	287	640	2453*	2550*	DN 150	DN 150	DN 150	DN 200	DN 250	435	460	
	720				1745				2653*	2750*						465	490	
	723				2045				2953*	3050*						510	535	
	725				2245				3513*	3250*						546	565	
	729				2645				3553*	3650*						606	625	
	733				3045				3953*	4050*						666	685	

N.A. = Non Applicabile

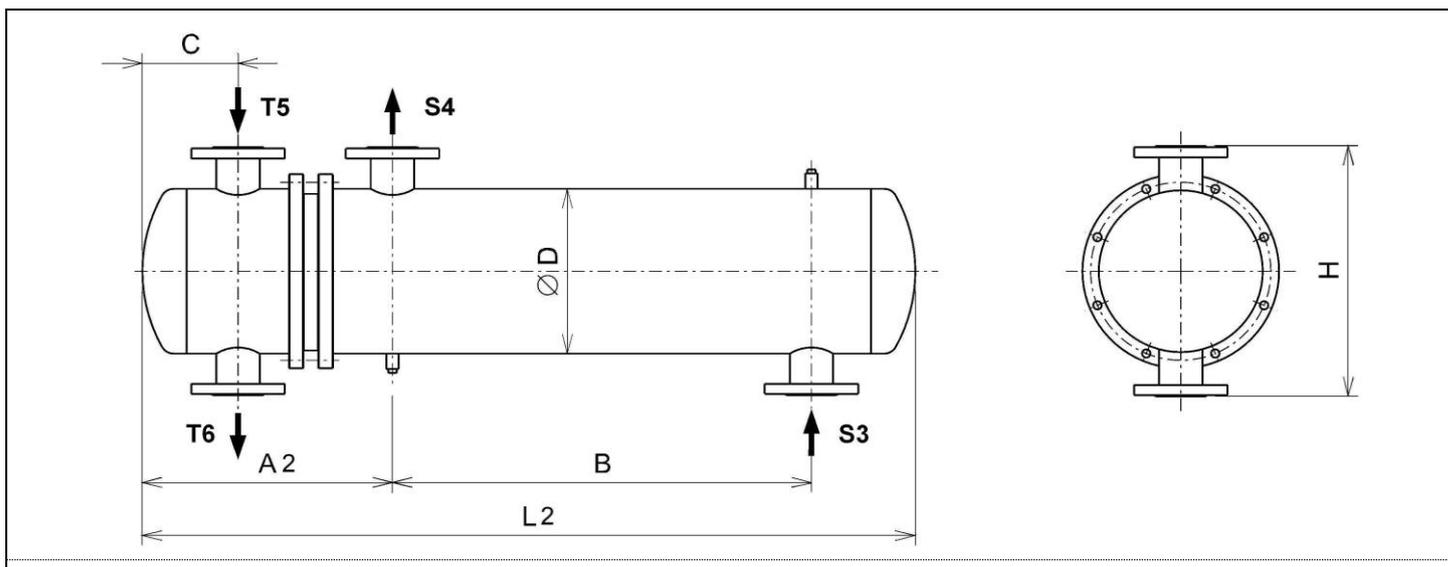
\* Versione Inox AISI 304/316 consultare il disegno costruttivo

(1) Se la testata cilindrica ha pressione di progetto P06 – 6 bar @ 350 °C la flangiatura è PN 16

(2) Se il mantello ha pressione di progetto 16 bar @ 205 la flangiatura è PN 40

# Modelli - Dimensioni in mm, Attacchi e Pesi in Kg.

## Configurazione modelli Misura 8 / 9 - " P16 "



### Flangiature secondo EN 1092-1 (Altre esecuzioni a richiesta)

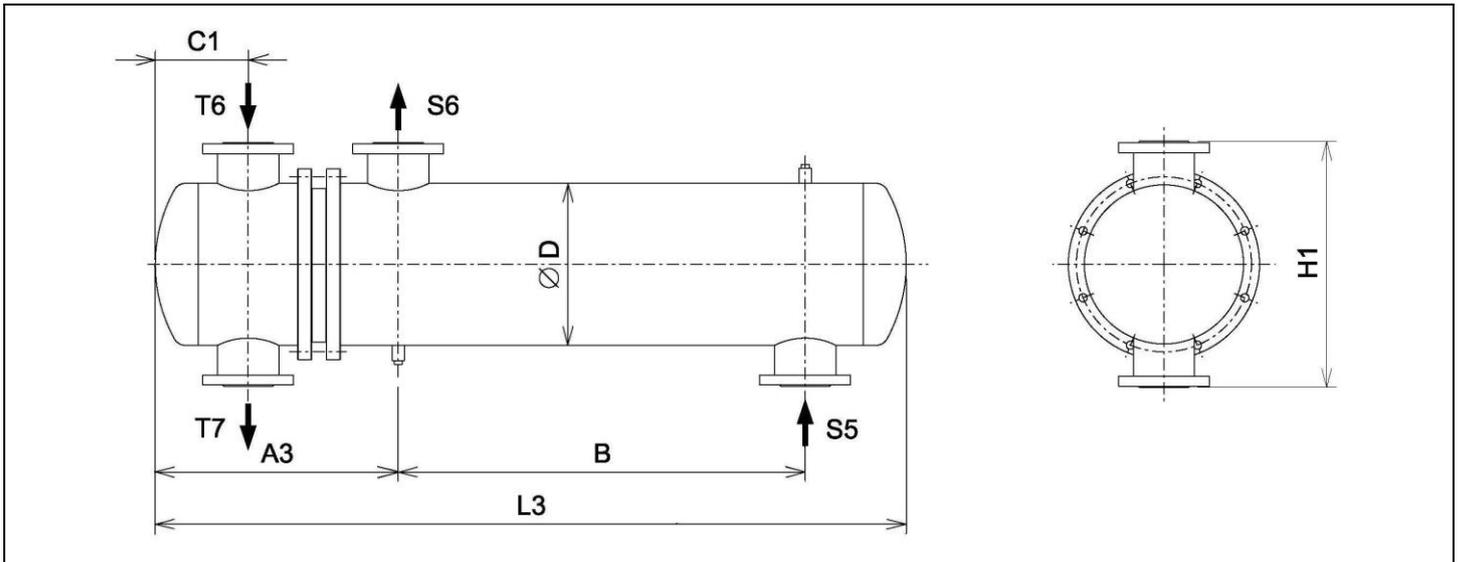
Misura	Mod.	ØD	A2	B	C	H	L2 Carb.	L2 Inox	Attacchi Testata		Attacchi Mantello		Peso Kg
									T5 - T6	S3 - S4	S3 - S4		
									N° PASSI		Maggiorazione		
									2 - 4		I°	II°	
8	820	457	770	1755	290	690	2889	2890	DN 200 PN 40 (1)	DN 200 PN 16 (2)	DN 250 PN 16 (2)	DN 300 PN16 (2)	718
	822			1955			3089	3090					764
	825			2255			3389	3390					833
	829			2655			3789	3790					925
	832			2955			4089	4090					994
	835			3255			4389	4390					1063
	839			3655			4789	4790					1155
9	920	508	800	1640	310	760	2819	2825	DN 200 PN 40 (1)	DN 200 PN 16 (2)	DN 250 PN 16 (2)	DN 300 PN 16 (2)	910
	923			1940			3119	3125					1005
	925			2140			3319	3325					1070
	928			2440			3619	3625					1165
	931			2740			3919	3925					1260
	936			3240			4419	4425					1420
	941			3740			4919	4925					1580
	947			4340			5519	5525					1770
	952			5840			6019	6025					1930

(1) Se la testata cilindrica ha pressione di progetto P06 – 6 bar @ 350 °C la flangiatura è PN 16

(2) Se il mantello ha pressione di progetto 16 bar @ 205 la flangiatura è PN 40

## Modelli - Dimensioni in mm, Attacchi e Pesi in Kg.

### Configurazione modelli Misura 2 – 4 – 5 – 6 “ P25 “



### Flangiature secondo EN 1092-1 (Altre esecuzioni a richiesta)

Misura	Modello	$\varnothing D$	A3	B	C1	H1	L3	Attacchi Testata		Attacchi Mantello		Peso Kg	
								T6 – T7		S5 – S6	S5 – S6		
								N° PASSI			Maggiorazione		
								2 - 4		I°	II°		
2	207	168	390	540	135	320	1050	DN 50 PN 40	DN 65 PN 16 (1)	DN 80 PN 16 (1)	DN 100 PN16 (1)	64	
	209			740			1250					67	
	211			940			1450					70	
	213			1140			1650					76	
	215			1340			1850					82	
	218			1640			2150					92	
	220			1840			2350					98	
	3			309			219					405	718
311		918	1480	106									
313		1118	1680	115									
315		1318	1880	125									
318		1618	2180	140									
320		1818	2380	150									
4		409	273	479	686	164		460	1424	DN 80 PN 40	DN 100 PN 16 (1)		DN 125 PN 16 (1)
	411	886			1624		140						
	413	1086			1824		153						
	415	1286			2024		166						
	418	1586			2324		186						
	420	1786			2524		200						
	424	2186			2924		226						

(1) Se il mantello ha pressione di progetto 16 bar @ 205 la flangiatura è PN 40

**Coppia Selle di Sostegno – Valide per tutti i modelli - Dimensioni in mm e Pesì in Kg.  
Codice di Calcolo ASME VIII Div. 1 Ed. 2015**

- In conformità alla ordinanza n° 3274 del 20.03.03 GAZZETTA UFFICIALE DELLA REPUBBLICA ITALIANA Ambiente Esterno **TERREMOTO zone sismiche 1 – 2 – 3 – 4 su suolo di categoria “A”**
- In conformità al D.M. LL. PP. Del 16 Gennaio 1996 e Circ. LL. PP. Del 4 Luglio 1996 Ambiente Esterno **VENTO – zone 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 Classe A–B–C–D Categoria I–II–III–IV–V**

<p style="text-align: center;"><b>MISURA 1</b></p> <p style="text-align: center;">Peso coppia selle Kg. 3.4</p>	<p style="text-align: center;"><b>MISURA 2</b></p> <p style="text-align: center;">Peso coppia selle Kg. 3.2</p>	<p style="text-align: center;"><b>MISURA 3</b></p> <p style="text-align: center;">Peso coppia selle Kg. 6</p>
<p style="text-align: center;"><b>MISURA 4</b></p> <p style="text-align: center;">Peso coppia selle Kg. 7.7</p>	<p style="text-align: center;"><b>MISURA 5</b></p> <p style="text-align: center;">Peso coppia selle Kg. 10</p>	<p style="text-align: center;"><b>MISURA 6</b></p> <p style="text-align: center;">Peso coppia selle Kg. 33.2</p>
<p style="text-align: center;"><b>MISURA 7</b></p> <p style="text-align: center;">Peso coppia selle Kg. 33.6</p>	<p style="text-align: center;"><b>MISURA 8</b></p> <p style="text-align: center;">Peso coppia selle Kg. 47.7</p>	<p style="text-align: center;"><b>MISURA 9</b></p> <p style="text-align: center;">Peso coppia selle Kg. 48.2</p>

## Soluzioni in SKID – INSIEMI Conformi PED 2014/68/UE



Le unità preassemblate “skid” – “Insiemi” sono unità complete, integrate con quadro di controllo. Sono conformi PED 2014/68/UE con Dichiarazione di Conformità di Insieme CAT. IV marcati CE con numero dell’Ente Notificato, esenti dalla verifica di messa in servizio di cui all’art.5 del D.M. 1 Dicembre 2004 n° 329. Sono destinati alla produzione di acqua calda e acqua surriscaldata con fluido primario termovettore : Olio Diatermico – Acqua Surriscaldata – Vapore.

### Principali caratteristiche :

• <b>BASAMENTO</b>	<i>in acc. carbonio realizzato con profilo ad U RAL 6011 – UNP 240 x 80 verniciato RAL 6011 – Pallettizzato e con golfari di sollevamento</i>
• <b>QUADRO ELETTRICO</b>	<i>Quadro elettrico di automazione verniciato RAL 7032 o in acc. inox AISI 304, con PLC Siemens o Elettromeccanico</i>
• <b>COLLEGAMENTI</b>	<i>elettrici e/o pneumatici alle valvole pneumatiche e alle varie apparecchiature</i>
• <b>COIBENTAZIONE</b>	<i>Scambiatore – Tubazioni ad esclusione delle valvole, con lana di roccia sp.50 mm densità 100 Kg/dm3 con rivestimento in lamierino di alluminio 8/10, aperture con viti inox</i>
• <b>TUBAZIONI</b>	<i>In acciaio carbonio ASTM A106 gr. B API5L sch. 40 – verniciate con 1 mano antiruggine e una mano alta temperatura – Flange a collarino in acc. carbonio EN 1092-1 PN16 o PN40 – Raccordi in acc. carbonio – Guarnizioni in grafite armata</i>
• <b>COMPONENTI</b>	<i>Di alta qualità dalla gamma prodotti CONFLOW SpA</i>

